DESENGRAXANTES

RMS DISCAR 03 — Descarbonizante e Desengraxante
RMS CLEANER 70 — Solvente Ecológico
RMS CLEANER MW 89 — Base Água
RMS ALKALINE PLUS — Alcalino
RMS MAX CLEAN — Base Aquosa Ácida

FLUIDIZANTE

RMS DISCAR 03 S60 — Fluidizante

LUBRIFICANTES PARA ARMAMENTO

RMS CLEANER 70 QUEROSENE ECOLÓGICO

DETERGENTES

RMS BIO EUCALIPTO — Alcalino
RMS BIO PINHO — Levemente Alcalino

PROTETIVOS

RMS PROTECT 2050 — Ceroso
RMS PROTECT DESAG — Protetivo Desaguante

DESINFETANTES

RMS BACTO CLEAN - Cloreto Benzalcônio

GRAXAS ESPECIAIS – LINHA TEMPGREASE

RMS TEMPGREASE RD 150 – Cabos de Aço
RMS TEMPGREASE RD 300 – Altas Temperaturas
RMS TEMPGREASE RD 350 – Engrenagens Expostas
RMS TEMPGREASE RD 240 – Válvulas e Alta Pressão

FLUIDO HIDRÁULICO

RMS FIRE RESISTANT 46 — Fluido hidráulico HFDU

LUBRIFICANTE SINTÉTICO

RMS OLCA ANTIRUST 10

SUPRESSOR DE PÓ

RMS FIXSOIL

AGRÍCOLAS

RMS AGROFILM 20 PA
RMS AGROFILM 25 PA



RMS QUÍMICA

RMS DISCAR 03

DESCARBONIZANTE E DESENGRAXANTE



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval e contenção com óleo.

Produtos de alta eficiência para limpeza pesada, desengraxe e descarbonização em processos industriais. Indicados para estaleiros, navios, plataformas, dutos, terminais onshore e offshore, além de motores marítimos e automotivos.

Removem óleos, graxas e borras de petróleo sem agredir as superfícies, contendo tensoativos e inibidores de corrosão que protegem ligas metálicas. Produtos não inflamáveis e não tóxicos.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS CLEANER 70

DESENGRAXANTE À BASE DE SOLVENTES ECOLÓGICOS



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, mineração e siderurgia, domissanitarios industrias, contenção com óleo.

Desengraxante de alta performance com solventes de baixo impacto ambiental. Indicado para limpeza industrial nos segmentos de petróleo, gás, mineração, siderurgia, naval, gráfica e metalúrgica. Remove óleos, graxas e oxidações sem danificar superfícies. Possui baixo odor, não é inflamável e pode ser usado sem enxágue com água.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS CLEANER MW 89

DESENGRAXANTE DE BASE ÁGUA



Principais áreas de atuação:

- naval, mineração e siderurgia, domissanitarios industrias, contenção com óleo e lavagem de auto em gerais.

Desengraxante industrial de alta eficiência para limpeza em mineração, siderurgia, indústria naval e metalúrgica. Indicado também para veículos, peças, equipamentos e pisos. Remove óleos, graxas, minérios e fuligens, inclusive em superfícies verticais, sem danificar pinturas ou metais. Ideal para lavagem de carrocerias e desengraxe de componentes metálicos.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS ALKALINE PLUS

DESENGRAXANTE ALCALINO DE BASE AQUOSA



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval.

Desengraxante alcalino para limpeza industrial a frio ou a quente. Indicado para pisos cimentícios e pedras naturais como mármore, granito e calcário. Remove óleos, graxas, ceras e corantes sem agredir o substrato. Ideal para convés, salas de máquinas e oficinas, com excelente desempenho em diferentes níveis de sujidade.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS MAX CLEAN

DESENGRAXANTE ÁCIDO DE BASE AQUOSA



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, construção civil.

Desengraxante ácido de base aquosa, desenvolvido para remoção eficiente de contaminantes e resíduos metálicos. Indicado para limpezas pesadas, remove gorduras, oxidações e neutraliza o meio, garantindo limpeza profunda das superfícies.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS DISCAR 03 S60

FLUIDIZANTE



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval e contenção com óleo.

Produto desencrustante e fluidizante de alta eficiência para limpeza de tanques, dutos de óleo e gás, borras de petróleo e resíduos parafínicos. Formulado com tensoativos e solventes especiais, atua como dispersante de parafinas e asfaltenos. Não é inflamável nem tóxico.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS CLEANER 70

QUEROSENE ECOLÓGICO



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, mineração e siderurgia, domissanitarios industrias, contenção com óleo e forças armadas.

Desengripante profissional para limpeza de armamentos e equipamentos. Remove resíduos de pólvora, óleos e graxas sem causar ferrugem ou danos às superfícies. Indicado para peças leves, pesadas e aplicações diversas.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS BIO EUCALIPTO

DETERGENTE DESENGRAXANTE



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval.

Detergente desengraxante alcalino, de base aquosa, desenvolvido para os setores de óleo, gás e naval. Remove óleos, graxas e sujidades sem causar oxidação ou danos. Indicado para limpezas externas de pisos com nível de sujidade mais agressivo.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS BIO PINHO

DETERGENTE DESENGRAXANTE



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval.

Detergente desengraxante levemente alcalino, de base aquosa, desenvolvido para os setores de óleo, gás e naval. Remove sujidades leves sem causar oxidação ou danos às superfícies, sendo indicados também para a limpeza interna de pisos com baixo nível de contaminação.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS PROTECT 2050

PROTETIVO CEROSO



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, forças armadas, siderurgia, mineração e metalurgia.

Protetivo ceroso de longo prazo contra corrosão à base de cálcio e solventes alifáticos. Repele a umidade e impede a oxidação, protegendo metais ferrosos após usinagem e durante o armazenamento prolongado. Indicado para indústrias mecânicas e navais, com excelente desempenho em ambientes agressivos ou com névoa salina.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS PROTECT DESAG

PROTETIVO DESAG



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, naval, siderurgia, mineração e metalurgia.

Protetivo temporário contra corrosão, formulado com pacote inibidor e agentes desaguantes. Protege superfícies de aço forjado, fundido, temperado ou laminado, assegurando integridade durante armazenamento e transporte.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS BACTO CLEAN

DESINFETANTE A BASE DE CLORETO BENZALCÔNIO



Principais áreas de atuação:

- Hospitais, uso industrial e indústria de coleta de lixo

Desinfetante com efeito bactericida de alta performance à base de Cloreto de Benzalcônio e tensoativos. Ideal para ambientes com baixo a médio fluxo de pessoas, garante higiene, segurança e eficiência na limpeza. Possui ação comprovada contra bactérias como Staphylococcus aureus, Salmonella spp. e Pseudomonas aeruginosa, assegurando um ambiente limpo e protegido.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS TEMPGREASE RD 150

LUBRIFICANTE ESPECIAL



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, siderurgia, mineração.

Graxa lubrificante especial à base de sulfonato de cálcio e solventes ecológicos, indicada para proteção e lubrificação de cabos de aço. Pode conter MoS_2 para maior resistência ao desgaste. Penetra no núcleo do cabo, prevenindo corrosão interna. Altamente aderente e resistente à água, produtos químicos e atmosferas agressivas, garante durabilidade e maior intervalo entre reaplicações.

Disponível em embalagens de 20 e 200 kg.

RMS TEMPGREASE RD 300

LUBRIFICANTE ESPECIAL



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, siderurgia, mineração, industrias em geral e agro.

Graxa lubrificante à base de sulfonato de cálcio com aditivos EP e anticorrosivos. Indicada para altas temperaturas, umidade e cargas elevadas. Oferece excelente adesividade, estabilidade e proteção, ideal para mancais, rolamentos e equipamentos industriais ou subsea.

Disponível em embalagens de 20 e 200 kg.

RMS TEMPGREASE RD 350

LUBRIFICANTE ESPECIAL



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, siderurgia, mineração e industrias em geral.

Graxa lubrificante especial de alta aderência para engrenagens expostas. Contém MoS_2 e aditivos de extrema pressão, garantindo excelente desempenho sob altas cargas. Reduz o atrito e resiste à água, vapor, produtos químicos e atmosferas agressivas.

Disponível em embalagens de 20 e 200 kg.

RMS TEMPGREASE RD 240

LUBRIFICANTE ESPECIAL



Principais áreas de atuação:

- Óleo e gás, naval, siderurgia, mineração e industrias em geral.

Graxa sintética de alta performance para lubrificação e vedação de válvulas e sistemas de alta pressão. À base de PAO/éster sintético, suporta até 10.000 psi e –34 °C a +204 °C. Oferece alta aderência, resistência a fluidos agressivos e excelente estabilidade térmica e química. Ideal para aplicações em gás, petróleo e química fina.

Disponível em embalagens de 20 e 200 kg.

RMS FIRE RESISTANT 46

FLUIDO HIDRÁULICO



Principais áreas de atuação:

- Siderurgia e industrias de fundição em geral.

Fluido hidráulico 100% sintético à base de ésteres, tipo HFDU, resistente ao fogo. Indicado para sistemas hidráulicos em siderúrgicas e operações de lingotamento expostas a altas temperaturas. Isento de óleo mineral, oferece proteção superior e longa vida útil aos equipamentos. Mantém desempenho seguro mesmo acima de 800 °C, sem inflamar em curtos períodos de operação.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS OLCA ANTIRUST 10

LUBRIFICANTE SINTÉTICO



Principais áreas de atuação:

- Forças armadas.

Lubrificante sintético à base de ésteres vegetais, com ação anticorrosiva, antidesgaste, anticongelante e descarbonizante. Indicado para limpeza e proteção de ligas metálicas conforme norma NEB-T 314. Forma uma fina película que lubrifica e previne corrosão sem deixar resíduos. Ideal para armas e equipamentos expostos a umidade e névoa salina, com desempenho estável até –40 °C.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS FIXSOIL

FLUIDO SUPRESSOR DE PÓ



Principais áreas de atuação:

- Siderurgia, mineração, industrias de pavimentação e em geral.

Formulação antipó concentrada para diluição e aplicação em vias vicinais, minerações e pilhas de escória. Controla a poeira e estabiliza o solo, formando camada hidrofóbica durável que repele a água. Reduz ambientes insalubres, melhora a segurança e prolonga a vida útil das vias.

Disponíveis em embalagens de 5L, 20L, 50L, 200L e IBC de 1.000L.

RMS AGROFILM 20 PA

SUPERESPALHANTE



Principais áreas de atuação:

- Agrícola

Solução de origem vegetal que combina tecnologia avançada e tensoativos biodegradáveis totalmente solúveis em água. Sua ação superespalhante garante máxima cobertura, aderência e redução de perdas por evaporação, elevando a absorção dos ativos. Com coloração levemente esverdeada, apresenta excelente performance em diversas culturas, especialmente em plantas de alta cerosidade foliar. Potencializa fungicidas, inseticidas e herbicidas, ampliando o rendimento operacional e a eficácia dos tratamentos. A escolha ideal para quem busca produtividade, eficiência e sustentabilidade no campo.

Disponíveis em embalagens de 1L, 5L, 20L, 50L, 200L, 1000L.

RMS AGROFILM 25 PA

SUPERESPALHANTE



Principais áreas de atuação:

- Agrícola

Superespalhante de alta eficiência, com aspecto leitoso branco homogêneo, desenvolvido para pulverizações agrícolas de alto desempenho. Sua tecnologia avançada reduz drasticamente a tensão superficial, garantindo formação imediata de filme, espalhamento superior em folhas cerosas e penetração profunda em superfícies de difícil molhabilidade. Com performance estável em diversas condições, potencializa a ação dos defensivos e entrega máxima uniformidade, eficiência e rendimento no campo.

Disponíveis em embalagens de 1L, 5L, 20L, 50L, 200L, 1000L.